

4 AGOSTO 2022

AREA SERVIZI AGLI STUDENTI

OGGETTO: **SETTORE ATTIVITA' CULTURALI: CONTRIBUTO DI GESTIONE 2022
ALL'ASSOCIAZIONE TRIDENTUM DEBATING TEAM**

Premesso che:

la legge provinciale 24 maggio 1991, n. 9, “Norme in materia di diritto allo studio nell’ambito dell’istruzione superiore” ed istitutiva dell’Opera Universitaria quale ente pubblico provinciale, attribuisce all’Ente competenza per l’erogazione dei servizi di assistenza agli studenti universitari, compresi servizi specifici di carattere culturale, editoriale, turistico e sportivo.

L’articolo 83 comma 4 della legge provinciale 7 agosto 2006 n. 5, recante: “Sistema educativo di istruzione e di formazione del Trentino” attribuisce all’Opera Universitaria l’incentivazione delle *“attività culturali, editoriali, ricreative, turistiche e sportive promosse da cooperative di studenti e da associazioni studentesche presenti nell’Università o negli istituti di alta formazione, favorendone, in particolare, l’autogestione”*.

Il decreto legislativo 29 marzo 2012, n. 68 “Revisione della normativa di principio in materia di diritto allo studio e valorizzazione dei collegi universitari legalmente riconosciuti, in attuazione della delega prevista dall’articolo 5, comma 1, lettere a), secondo periodo, e d), della legge 30 dicembre 2010, n. 240, e secondo i principi e i criteri direttivi stabiliti al comma 3, lettera f), e al comma 6”, all’art. 3 co. 3 lett. d) attribuisce all’Università compiti di promozione, sostegno e pubblicizzazione delle *“attività culturali, sportive e ricreative, mediante l’istituzione di servizi e strutture collettive, anche in collaborazione con le Regioni e le Province autonome di Trento e Bolzano, avvalendosi altresì delle associazioni e cooperative studentesche”*.

Con decreto del Rettore n. 339 del 6 giugno 2017 l’Università ha approvato il Regolamento per le associazioni/cooperative studentesche universitarie riconosciute dall’Università di Trento il quale prevede che le associazioni accreditate possano fare richiesta di contributo a supporto di iniziative e richiedere un contributo di gestione annuale, elargito qualora abbiano realizzato nell’anno solare almeno un’iniziativa finanziata da Università e Opera Universitaria; le domande delle associazioni sono valutate da una Commissione paritetica, nominata dal Rettore.

Con decreto del Rettore n. 235 del 18 marzo 2021 è stata modificata la composizione della Commissione congiunta Università di Trento/Opera Universitaria, Commissione attribuzione fondi prevista dall’articolo 11 del regolamento sopra citato, che è attualmente composta da:
prof.ssa Lucia Rodler, dott.ssa Maria Pantano, stud.sse Cecilia Zanazzo e Ginevra Perrugini nominati dall’Università di Trento e prof.ssa Francesca Sartori, dott. Osele Stefano, stud.sse Nahid Aliyari e

Claudia Sofia Scandola nominati da Opera Universitaria all'interno del Consiglio di Amministrazione dell'Ente.

La Commissione Paritetica Università e Opera Universitaria, nella riunione del 17 dicembre scorso ha espresso parere favorevole alla quantificazione del contributo di gestione per l'anno 2022, di 150,00 € per le associazioni accreditate anche negli anni passati e in 300,00 € per le associazioni che si sono accreditate nel 2022 per la prima volta; la Commissione ha proposto inoltre di diversificare l'anticipo quantificando per tutte le associazioni l'importo del saldo in 75,00 €. Il requisito necessario al fine di percepire il contributo di gestione, come previsto a regolamento, è di realizzare almeno una iniziativa finanziata dall'Università e dall'Opera Universitaria.

Con propria determinazione n. 7 del 27 gennaio scorso il Direttore dell'Ente, accolto il parere della Commissione, ha approvato un contributo annuale di gestione per l'anno 2022 di 150,00 € alle associazioni Acropoli, Asi Leonardo, Atu, Elsa, Jetn, L'Universitario, Sanbaradio, Urla e Utfen e di 300,00 € all'associazione di nuovo accreditamento Allievi Bernardo Clesio.

In data 8 febbraio, l'associazione TRIDENTUM DEBATING TEAM, associazione neocostituita, ha presentato richiesta di contributo di gestione per l'anno 2022.

Con determinazione n. 127 del 7 luglio scorso il Direttore ha approvato un finanziamento di 1.140,00 € all'associazione TRIDENTUM DEBATING TEAM, prima domanda presentata dall'associazione per l'anno 2022.

Con questo provvedimento si propone di approvare il contributo di gestione 2022 all'associazione neocostituita TRIDENTUM DEBATING TEAM di 267,94 € per il periodo dall'8 febbraio al 31 dicembre, quantificando l'anticipo in 192,94 €, da liquidare a rendicontazione della prima iniziativa finanziata, e il saldo in 75,00 €, da erogare a presentazione del bilancio e relazione 2022.

Si prende atto che il contenuto del presente provvedimento costituirà oggetto di pubblicazione sul sito dell'Ente, nella sezione "Amministrazione trasparente", nei termini e con le modalità previste dall'art. 31 bis della l.p. 23/1992.

Si dà atto inoltre che per le attività oggetto del presente provvedimento non si è acquisito il CUP non rientrando nel campo di applicazione dell'art. 11 della legge 16 gennaio 2003, n. 3, come modificato dall'articolo 41, comma 1, del decreto-legge 16 luglio 2020, n. 76, convertito, con modificazioni, dalla legge 11 settembre 2020, n. 120, in quanto non attengono ad un progetto di investimento pubblico. Si tratta infatti di spese di gestione afferenti a *"iniziative e attività culturali gestite dagli studenti non finalizzate ad uno specifico intervento di sviluppo"* così come definito dalle "Linee guida per l'utilizzo del Codice Unico di Progetto (CUP) - Spese di sviluppo e di gestione", elaborate dal Gruppo di Lavoro ITACA (Aggiornamento 14 novembre 2011).

Tutto ciò premesso,

IL DIRETTORE

- vista la legge provinciale 24 maggio 1991, n. 9 "Norme in materia di diritto allo studio nell'ambito dell'istruzione superiore" e s.m.;
- visto il regolamento di contabilità e del patrimonio dell'Ente approvato con deliberazione del Consiglio di amministrazione 3 dicembre 2015, n. 35 e deliberazione della Giunta Provinciale 18 dicembre 2015 n. 2367;

- visto il Programma pluriennale di attività, Budget economico e piano investimenti per il triennio 2022-2024 approvato con deliberazione del Consiglio di Amministrazione di data 29 novembre 2021, n. 22 e in attesa dell'approvazione da parte della Giunta provinciale;
- vista la I^a Variazione al budget corrente anno 2022, assunta con deliberazione del Consiglio di amministrazione di data 27 giugno 2022 n. 13 e approvata con delibera della G.P. n. 1317 del 22 luglio 2022;
- visto il regolamento sulle “funzioni del Consiglio di Amministrazione e gestione amministrativa del direttore” approvato con deliberazione del Consiglio di Amministrazione 26 ottobre 1998, n. 166 e deliberazione della Giunta Provinciale 4 dicembre 1998, n. 13455;
- legge provinciale 7 agosto 2006, n. 5 “Sistema educativo di istruzione e di formazione del Trentino”;
- decreto legislativo 29 marzo 2012, n. 68 “Revisione della normativa di principio in materia di diritto allo studio e valorizzazione dei collegi universitari legalmente riconosciuti, in attuazione della delega prevista dall'articolo 5, comma 1, lettere a), secondo periodo, e d), della legge 30 dicembre 2010, n. 240, e secondo i principi e i criteri direttivi stabiliti al comma 3, lettera f), e al comma 6”
- visti gli atti ed i documenti citati in premessa;

DETERMINA

- 1) di approvare, per quanto esposto in premessa, il contributo di gestione 2022 all'associazione neo costituita TRIDENTUM DEBATING TEAM dell'importo di 267,94 €, per il periodo dall'8 febbraio al 31 dicembre 2022;
- 2) di quantificare l'anticipo in 192,94 €, da liquidare a rendicontazione della prima iniziativa finanziata, e il saldo in 75,00 € da liquidare a presentazione del bilancio e relazione 2022;
- 3) di integrare il programma di spesa n. 125/2022, assunto con determinazione n. 7 del 27 gennaio scorso, a carico della macrovoce 046003 “Trasferimenti correnti ad associazioni studentesche”, centro di costo 14 “Interventi integrativi e servizi accessori”, bilancio 2022;
- 4) di dare atto che il presente provvedimento costituirà oggetto di pubblicazione sul sito dell'Ente, nella sezione “Amministrazione trasparente”, nei termini e con le modalità previste dall'art. 31 bis della l.p. 23/1992.

IL DIRETTORE SOTTITUTO
dott. Gianni Voltolini

n. all.
RAGIONERIA VISTO
Esercizio 2022
Macrovoce 046003
Centro di costo 14 per + € 267,94.= - PRG 125/2

LA RAGIONERIA

(GM /rt)